

Le 8 février 2011

Alstom présente le premier train pour la ligne A du RER

Le 8 février 2011, Jean-Paul Huchon, Président de la Région Ile-de-France et Président du STIF, Pierre Mongin, Président Directeur Général de la RATP¹, et Philippe Mellier, Président d'Alstom Transport, ont dévoilé la première rame du RER A de type Mlog. En avril 2009, le groupement Alstom-Bombardier a signé un marché de 130 rames à deux niveaux Mlog et reçu la commande d'une tranche ferme de 60 rames pour ce projet porté et co-financé par le STIF et la RATP. Le montant de cette commande s'élève à 917 millions d'euros, dont 70% pour Alstom, soit environ 640 millions d'euros. Ces rames remplaceront les trains à un niveau MI84 actuellement exploités sur les voies du RER A, qui sont les moins capacitaires des 3 types de matériels roulants affectés à cette ligne.

La première rame complète est sortie des chaînes de productions en seulement 16 mois (études, conception, industrialisation et production), ce qui représente un réel défi dans l'industrie ferroviaire. Les premiers chaudrons des rames à deux niveaux (Mlog) sont sortis de la chaîne de chaudronnerie en janvier 2010 : la première voiture est entrée dans l'atelier de peinture pour en sortir à la fin du mois de janvier 2010. Les aménagements intérieurs du train ont démarré début février en chaîne de finition. Le premier véhicule a passé environ 5 mois sur les lignes de finition avant de partir en essai au mois d'août. La première rame (5 véhicules) est entrée au Centre d'Essais Ferroviaires (CEF) début octobre 2010. Trois trains Mlog ont maintenant débuté les essais d'homologation. La mise en exploitation commerciale est prévue avant la fin 2011.

Rames à deux niveaux pour le RER A, un service de qualité pour les voyageurs

La priorité a été donnée à la capacité, à la fluidité du trafic et au confort des voyageurs. Les rames à deux niveaux, seules capables de faire face à un flux de plus d'un million de passagers par jour, transporteront chacune jusqu'à 1 725 personnes, pouvant atteindre la vitesse maximale de 120 km/h. Les rames, d'une longueur de 110 mètres, sont composées de 5 voitures équipées chacune de 3 larges portes de chaque côté.

Pour le confort et la sécurité du passager, les trains seront équipés d'un système de vidéo protection. Les éclairages renforcent la sensation de tranquillité. Les écrans LCD informeront les voyageurs sur leur destination, les dessertes et les correspondances. Le matériel dispose d'emplacements réservés aux personnes à mobilité réduite. Enfin, une liaison Wi-Fi train-sol permet de transmettre les paramètres de fonctionnement du train, d'anticiper les opérations de maintenance et garantir ainsi un service fiable.

¹ Réseau Autonome des Transports Parisiens.

De plus, le nouveau design offre un intérieur repensé. Les sièges bénéficient de nouvelles barres de maintien et les plateformes d'accès sont retravaillées pour accroître la transparence et la vision directe vers les salles hautes et basses, fluidifiant les accès et sorties ainsi que les déplacements à l'intérieur de la rame. La nouvelle harmonie colorée se réfère aux tendances contemporaines créant des ambiances douces, sereines et reposantes. Les larges portes permettent des montées / descentes très rapides des voyageurs. L'extérieur du Mlog se caractérise par un design immédiatement reconnaissable, fortement identitaire et représentatif des valeurs souhaitées par la RATP : puissance, vitesse, et souplesse.

Mlog, source de dynamisme économique dans les régions françaises

Alstom Transport, première entreprise ferroviaire française, contribue au dynamisme des économies locales à travers ses 9 sites industriels répartis dans 8 régions françaises. Les 8 800 collaborateurs d'Alstom Transport en France sont détenteurs d'un savoir-faire destiné à servir les clients français et internationaux, et au-delà des emplois directs, Alstom Transport génère près de 27 000 emplois indirects dans les PME, chaque emploi chez Alstom générant environ trois emplois chez ses fournisseurs directs. Depuis la signature du contrat en avril 2009, entre 150 et 220 personnes (ingénieurs, techniciens, dessinateurs, ouvriers...) sont mobilisées sur le site Alstom de Valenciennes Petite-Forêt. ***A Tarbes, ce projet mobilise 48 personnes pour le développement et la validation de la chaîne de traction. A ce jour, 44 coffres de traction comprenant des convertisseurs de puissance de type « Cadix » et les équipements sécuritaires associés ont été livrés au site de Valenciennes. Au total, 780 coffres de traction seront fabriqués sur le site Alstom Tarbes pour intégration dans les 130 rames.*** D'autres sites d'Alstom participent à la fabrication de ce matériel : Ornans pour les moteurs de traction, le Creusot pour les bogies, Villeurbanne pour les électroniques de contrôle-commande. Au total, ce sont environ 500 personnes qui travaillent sur ce projet pendant 7 années sur les sites d'Alstom en France.

De plus, 86% des fournisseurs avec lesquels travaillent les sites français sont basés en France : SAEP, Sofanor, Stratiforme, Neu/Faiveley, Depreco, Barat, Voisin, etc.

Enfin, Alstom Transport contribue au développement de la compétence en France. L'entreprise consacre 4% de son chiffre d'affaires annuel à la recherche et au développement, dont 80% sont investis en France.

Mlog, nouveau vecteur de mobilité durable

Les rames Mlog seront équipées d'une chaîne de traction très performante qui réduira la consommation d'énergie et générera moins de poussière au freinage grâce à une utilisation accrue du freinage électrique. Un nouveau processus « hydrodiluable » est également utilisé pour la première fois dans les nouvelles cabines de peinture du site Alstom de Valenciennes Petite Forêt.

Mlog, un des éléments du plan de modernisation de la RATP

Dans le cadre d'un plan de modernisation du métro parisien, la RATP prévoit la poursuite de la mise en service de plusieurs dizaines de rames neuves afin de rajeunir le parc existant. Après la ligne 2 (Porte Dauphine - Nation) entièrement dotée de matériel neuf de type MF01, ce métro de dernière génération remplacera le parc de métros de Paris sur les lignes 5 (Bobigny - Place d'Italie) et 9 (Pont de Sèvres – Mairie de Montreuil), où circulent les anciennes rames MF67. La conception et la fabrication de 94 rames ont été confiées à Alstom Transport, en consortium avec Bombardier en juillet 2001. La première mise en service commerciale a eu lieu en décembre 2007. Le groupement livrera le MF01 au rythme de 20 rames par an jusqu'en 2015.

Le 20 octobre 2005, Alstom s'est vu confier par la RATP la fourniture de 59 rames de métros MP05 (dont 10 en option) pour équiper la ligne 1 en cours d'automatisation. Elles entreront progressivement en service entre mi-2011 (fonctionnement mixte de trains avec conducteurs et de trains sans conducteurs) et 2012 (fonctionnement totalement automatisé).

Mlog en chiffres

Chaque voiture est composée de plus de 30 tonnes d'acier, de 30 km de câbles, de matériaux isolants, de matériaux composites et de matériel électronique.

Environ 200 personnes travaillent sur le projet sur le site d'Alstom Transport de Valenciennes. Entre 12 et 20 personnes travaillent sur le projet au CEF (Centre d'Essais Ferroviaires).

Le projet représente 300 000 heures d'études, soit environ 2 500 heures de production par voiture, plus de 15 000 plans d'études.

A propos d'Alstom Transport en France

Implantée sur 9 sites répartis dans l'hexagone, Alstom Transport est la première entreprise ferroviaire française et contribue au dynamisme des économies locales. Les 8 800 collaborateurs d'Alstom en France sont détenteurs d'un savoir-faire destiné à servir les clients français et internationaux, sachant qu'un emploi chez Alstom génère environ 3 emplois chez ses fournisseurs.

A propos d'Alstom Transport

Dans une logique de mobilité durable, Alstom Transport développe et propose la gamme de systèmes, d'équipements et de services la plus complète du marché ferroviaire. Alstom Transport est capable de gérer l'ensemble d'un système de transport, comprenant le matériel roulant, la signalisation et les infrastructures, et d'offrir des solutions « clés en main ». Au cours de l'exercice 2009-2010, Alstom Transport a enregistré un chiffre d'affaires de 5,8 milliards d'euros. Alstom Transport est présent dans plus de 60 pays et emploie 26 000 salariés.

Contacts presse

Stéphanie Berna

+33 6 89 06 26 07

stephanie.berna@transport.alstom.com

Sites internet : www.alstom.com, www.transport.alstom.com